

精
城
特
瓷

值得信赖
的设备防腐
专家

防腐



(漆 筒)

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

| 材料标号 | 名称 | 体积密度 g/cm ³ | 洛氏硬度 HRA | 维氏硬度 Hv10 | 抗弯强度 Mpa | 抗压强度 Mpa | 磨损体积 cm ³ | 断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2}) | 应用范围 |
|------|-----------|------------------------|----------|-----------|----------|----------|----------------------|---------------------------------|-------------|
| 92 | 普通氧化铝陶瓷 | ≥3.5 | ≥83 | ≥800 | 250 | 800 | ≤0.06 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K92 | 微晶氧化铝陶瓷 | ≥3.5 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1200 | ≤0.03 | ≥3.2 | 气力输送粉体设备 |
| K95E | 高纯低钠氧化铝陶瓷 | ≥3.75 | ≥85 | ≥1100 | 300 | 1250 | ≤0.03 | ≥3.4 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95 | 精细白色氧化铝陶瓷 | ≥3.8 | ≥85 | ≥1200 | 320 | 1300 | ≤0.03 | ≥3.5 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K95B | 精细红色氧化铝陶瓷 | ≥3.8 | ≥85 | ≥1200 | 320 | 1300 | ≤0.03 | ≥3.5 | 气力输送高磨损粉体设备 |
| K99 | 超耐磨氧化铝陶瓷 | ≥3.9 | ≥90 | ≥1500 | 350 | 1500 | ≤0.02 | ≥4.0 | 较大块状物料输送设备 |
| ZTA | 增韧氧化铝陶瓷 | ≥4.15 | ≥90 | ≥1400 | 450 | 2500 | ≤0.01 | ≥5.5 | 高冲击大块物料输送设备 |

橡胶性能指标要求

| 项目 | 拉伸强度 | 扯断伸长率 | 邵氏硬度 | 压缩永久变形 |
|----|---------|--------|----------|--------|
| 指标 | ≥15 Mpa | ≥300 % | 55-65 HA | ≤24 % |

耐磨陶瓷片与金属粘接

| | | | | |
|------------------|----|------|------|------|
| 低温粘合剂 (CJZ-W150) | 白色 | 3~12 | ≤150 | ≥15 |
| 高温粘合剂 (CJZ-W350) | 红色 | 3~12 | ≤350 | ≥2.5 |
| 螺柱焊接型 (CJZ-W500) | 红色 | 3~12 | ≤500 | ≥2.5 |
| 螺柱焊接型 (CJZ-W750) | 红色 | 3~12 | ≤750 | ≥2.5 |

耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

| 项目名称 | 固含量 % | 粘度 Pa.s | 耐温 °C | 橡胶与金属剥离强度 |
|---------------|-------|---------|-------|-------------|
| 粘合剂 (CXJZ-BJ) | ≥18 | ≥2.5 | ≤100 | 48h N/2.5cm |

